



LAME SEGA CIRCOLARE

FRESA-SEGA PER TAGLIO ACCIAIO INOX

FSC.122CO



HSS
C05



CLASSIC

Caratteristiche

- Durezza 63/64 Hrc.
- Trattamento vapore.
- Frese con fori standard.
- Rispettare la velocità massima di 600 giri/min.

Ideale per

Acciaio inossidabile



SCELTA DEL PASSO E DEL TIPO DI DENTE

PASSO DI 3MM	Per tubi e profili sottili da 1 a 2 mm di spessore.	
PASSO DI 4 MM	Per barre fini, tubi e profili da 2 a 4 mm di spessore.	
DENTE SMUSSATI	(passo di 3 l denti hanno la stessa altezza e sono smussati A 4 mm) alternativamente a sinistra e destra.	
DENTE HELLER	(passo di 5 Un dente ogni due è smussato in entrambi i lati ed è 5/6/8/10 mm più alto del dente successivo, che è dritto.	
PASSO DI 5 MM	Per profili di spessore medio, tubi e materiali di spessore da 4 a 15 mm.	
PASSO DI 6 MM	Per profili grossi, tubi e materiali di spessore da 15 a 30 mm	
PASSO DI 8 MM	Per materiali grossi fino a 60 mm di spessore.	
PASSO DI 10 MM ET +	Per materiali molto grossi, profili pieni di più di 60 mm O superiore di spessore	

FORI DI TRASCINAMENTO STANDARD

FORO	CODICE FORO	DIMENSIONI
32	MX	2/8/45 + 2/11/63
40	RG	2/8/55 + 4/12/64



Visitate il nostro
8000 referenze
sul nostro sito web.



Scheda prodotto

Dati tecnici

Diametro	Alesaggio	Spessore	Passo (TPI)	Riferimento	Confezione	Codice a barre
250	32	2,5	4	122CO5.254.2532	1	3661589074843
250	32	2,5	5	122CO5.255.2532	1	3661589074850
275	32	2,5	4	122CO5.274.2532	1	3661589074867
275	32	2,5	5	122CO5.275.2532	1	3661589074874

Potete trovare tutti i riferimenti nel nostro catalogo o sul nostro sito web.

