

CLASSIC



HSS
DM3

FSC.00122

SIERRA-FRESADORA PARA EL CORTE DE ACERO

- Dureza 63/64 Hrc.
- Tratamiento vapor.
- Fresas suministradas con orificios de engranaje estándar.



METAL, ACERO, METALES FERROSOS

ELECCIÓN DEL PASO Y DEL TIPO DE DIENTE		
PASO DE 3 MM	Para tubos y perfiles delgados de 1 a 2 mm de espesor.	
PASO DE 4 MM	Para barras finas, tubos y perfiles de 2 a 4 mm de espesor.	
DIENTE ACHAFLANADO (PASO DE 3 MM Y 4 MM)	Los dientes tienen la misma altura y están achaflanados alternativamente a izquierda y derecha.	
DENTURE HELLER (PASO DE 5/6/8/10 MM)	Uno de cada dos dientes esta achaflanado por ambas partes, y es mas alto que el diente siguiente, el cual es recto	
PASO DE 5 MM	Para perfiles de espesor medio, tubos y materiales de 4 a 15 mm de espesor	
PASO DE 6 MM	Para perfiles gruesos, tubos y materiales de 15 a 30 mm de espesor.	
PASO DE 8 MM	Para materiales gruesos hasta 60 mm de espesor.	
PASO DE 10 MM Y SUPERIOR	Para materiales muy gruesos, perfiles macizos de más de 60 mm.	

AGUJERO DE SUJECIÓN ESTANDAR

EJE	CÓDIGO EJE	DIMENSIONES
32	MX	2/8/45 + 2/11/63
40	RG	2/8/55 + 4/12/64









REF



€

200	32	2,0	160	4	122.204.2032	3510781221008	90,24
225	32	2,0	180	4	122.224.2032	3510781221022	93,68
225	32	2,0	120	6	122.226.2032	3510781221039	93,68
250	32	2,0	200	4	122.254.2032	3510781221060	100,48
250	32	2,0	160	5	122.255.2032	3510781221077	100,48
250	32	2,0	128	6	122.256.2032	3510781221084	100,48
250	32	2,5	250	3	122.253.2532	3510781221183	108,98
250	32	2,5	200	4	122.254.2532	3510781221190	108,98
250	32	2,5	160	5	122.255.2532	3510781221206	123,52
250	32	2,5	128	6	122.256.2532	3510781221213	123,52
250	40	2,5	200	4	122.254.2540	3510781221237	108,98
250	40	2,5	160	5	122.255.2540	3510781221244	123,52
250	40	2,5	128	6	122.256.2540	3510781221251	123,52
275	32	2,5	220	4	122.274.2532	3510781221282	137,84
275	32	2,5	180	5	122.275.2532	3510781221299	137,84
275	32	2,5	140	6	122.276.2532	3510781221305	137,84

					REF		€
275	40	2,5	280	3	122.273.2540	3510781221329	137,84
275	40	2,5	220	4	122.274.2540	3510781221336	137,84
275	40	2,5	180	5	122.275.2540	3510781221343	137,84
275	40	2,5	140	6	122.276.2540	3510781221350	137,84
275	40	2,5	110	8	122.278.2540	3510781221367	137,84
275	40	2,5	90	10	122.271.2540	3510781221374	137,84
300	32	2,5	300	3	122.303.2532	3510781221381	171,96
300	32	2,5	220	4	122.304.2532	3510781221398	171,96
300	32	2,5	180	5	122.305.2532	3510781221404	171,96
300	32	2,5	160	6	122.306.2532	3510781221411	171,96
300	32	2,5	120	8	122.308.2532	3510781221428	171,96
300	40	2,5	300	3	122.303.2540	3510781221435	171,96
300	40	2,5	220	4	122.304.2540	3510781221442	171,96
300	40	2,5	180	5	122.305.2540	3510781221459	171,96
300	40	2,5	160	6	122.306.2540	3510781221466	171,96
300	40	2,5	120	8	122.308.2540	3510781221473	171,96
315	32	2,5	240	4	122.314.2532	3510781221497	188,98
315	32	2,5	200	5	122.315.2532	3510781221503	188,98
315	32	2,5	160	6	122.316.2532	3510781221510	188,98
315	32	2,5	120	8	122.318.2532	3510781221527	188,98
315	40	2,5	240	4	122.314.2540	3510781221534	188,98
315	40	2,5	200	5	122.315.2540	3510781221541	188,98
315	40	2,5	160	6	122.316.2540	3510785416998	188,98
315	32	3,0	240	4	122.314.3032	3510781221572	188,98
315	32	3,0	200	5	122.315.3032	3510781221589	188,98
315	32	3,0	160	6	122.316.3032	3510781221596	188,98
315	40	3,0	200	5	122.315.3040	3510781221626	188,98
315	40	3,0	160	6	122.316.3040	3510781221633	188,98
315	40	3,0	120	8	122.318.3040	3510781221640	188,98
350	32	3,0	220	5	122.355.3032	3510781221657	282,60
350	32	3,0	180	6	122.356.3032	3510781221664	282,60
350	32	3,0	140	8	122.358.3032	3510781221671	282,60
350	40	3,0	180	6	122.356.3040	3510781221688	282,60
370	40	3,0	190	6	122.376.3040	3510781221701	345,56
370	40	3,0	140	8	122.378.3040	3510781221718	345,56

Se debe respetar la velocidad máxima de 600 rpm.