

HOJAS DE SIERRA CIRCULAR

CLASSIC

HSS
CO5

FSC.122CO

SIERRA-FRESADORA PARA EL CORTE DE ACERO INOXIDABLE



- Dureza 63/64 Hrc.
- Tratamiento vapor.
- Fresas suministradas con orificios de engranaje estándar.

ACERO INOXIDABLE

ELECCIÓN DEL PASO Y DEL TIPO DE DIENTE		
PASO DE 3 MM	Para tubos y perfiles delgados de 1 a 2 mm de espesor.	
PASO DE 4 MM	Para barras finas, tubos y perfiles de 2 a 4 mm de espesor.	
DIENTEE ACHAFLANADO (PASO DE 3 MM Y 4 MM)	Los dientes tienen la misma altura y están achaflanados alternativamente a izquierda y derecha.	
DENTURE HELLER (PASO DE 5/6/8/10 MM)	Uno de cada dos dientes esta achaflanado por ambas partes, y es mas alto que el diente siguiente, el cual es recto	
PASO DE 5 MM	Para perfiles de espesor medio, tubos y materiales de 4 a 15 mm de espesor	
PASO DE 6 MM	Para perfiles gruesos, tubos y materiales de 15 a 30 mm de espesor.	
PASO DE 8 MM	Para materiales gruesos hasta 60 mm de espesor.	
PASO DE 10 MM Y SUPERIOR	Para materiales muy gruesos, perfiles macizos de más de 60 mm.	

AGUJERO DE SUJECIÓN ESTANDAR

EJE	CÓDIGO EJE	DIMENSIONES
32	MX	2/8/45 + 2/11/63
40	RG	2/8/55 + 4/12/64



REF



€

250	32	2,5	200	4	122CO5.254.2532	3661589074843	160,60
250	32	2,5	160	5	122CO5.255.2532	3661589074850	160,60
275	32	2,5	220	4	122CO5.274.2532	3661589074867	179,20
275	32	2,5	180	5	122CO5.275.2532	3661589074874	179,20
275	32	2,5	140	6	122CO5.276.2532	3661589074881	179,20
275	40	2,5	220	4	122CO5.274.2540	3661589074898	179,20
275	40	2,5	180	5	122CO5.275.2540	3661589074904	179,20
275	40	2,5	140	6	122CO5.276.2540	3661589074911	179,20
300	32	2,5	220	4	122CO5.304.2532	3661589074928	253,34
300	32	2,5	180	5	122CO5.305.2532	3661589074935	253,34
300	32	2,5	140	6	122CO5.306.2532	3661589074942	253,34
315	32	2,5	240	4	122CO5.314.2532	3661589074959	278,44
315	32	2,5	200	5	122CO5.315.2532	3661589074966	278,44
315	32	2,5	160	6	122CO5.316.2532	3661589074973	278,44

Se debe respetar la velocidad máxima de 600 rpm.