

CLASSIC



HM

EN847-1

### LSC.00120

#### HOJA DE CORTE EN SECO DE METALES FERROSOS

- Para codos, tubos metálicos, chapas, tubos cuadrados, cuchillas planas, cuchillas redondas, perfiles metálicos, paneles sándwich.
- En máquinas portátiles y estacionarias, dry cutter a velocidad de rotación baja.
- Corte rápido en seco, limpio, sin chispas, sin calentamiento.



### METAL, ACERO, MATERIALES MULTICAPAS O SÁNDWICH

Ø	mm	mm	mm	mm	REF	Barcode	€
136	20	1,5/1,2	30	3000	<b>120.136.2030</b>	3661589079138	73,80
160	20	2,2/1,6	30	3000	<b>120.160.2030</b>	3510781202038	78,92
180	20	2,2/1,6	36	3000	<b>120.180.2034</b>	3510781202052	102,62
180	30	2,2/1,6	36	3000	<b>120.180.3034</b>	3510781202069	102,62
190	30	2,4/1,8	38	3000	<b>120.190.3038</b>	3510781202083	105,46
210	30	2,4/1,8	40	2300	<b>120.210.3040</b>	3510781202106	109,98
216	30	2,4/1,8	40	2300	<b>120.216.3040</b>	3510781202113	113,92
230	30	2,4/1,8	44	2000	<b>120.230.3044</b>	3510781202120	118,38
250	30	2,4/2,0	48	1750	<b>120.250.3048</b>	3510781202137	128,92
300	30	2,4/2,0	60	1500	<b>120.300.3060</b>	3510781202151	163,98
300	30	2,4/2,0	80	1200	<b>120.300.3080</b>	3510781202168	208,70
305	25,4	2,4/2,0	60	1500	<b>120.300.2560</b>	3510781202144	144,68
305	25,4	2,4/2,0	80	1200	<b>120.300.2580</b>	3510781202175	184,16
350	30	2,6/2,2	80	1200	<b>120.350.3080</b>	3510781202182	211,86
355	25,4	2,6/2,2	80	1200	<b>120.355.2580</b>	3510781202205	223,60

Se debe respetar la velocidad máxima indicada.