

TAB120 (MONOFÁSICO)

TORNO DE MADERA ELECTRÓNICO • 1200 MM



- Fijación posible sobre pedestal o banco de trabajo.
- Pedestal de acero fundido estable y estético.
- Banco, soporte para herramientas y cabezales de acero fundido.
- Variador electrónico con visualización digital de la velocidad de rotación, variable según la colocación de la correa. Velocidad lenta de 0 a 1200 rpm o rápida de 1200 a 3200 rpm.
- Soporte para herramientas articulado, orientable en todas las posiciones.
- Colocación en el banco mediante apriete excéntrico.
- Taladrado \varnothing 10 mm en los cabezales para sacar las herramientas (punzón suministrado) con ayuda de una fresa o de un barreno.
- Divisor de múltiples posiciones.



Variador electrónico de velocidad



Broca de accionamiento CM2 roscada M33 x 3,5



Prolongación y soporte para herramientas exterior.

GARANTÍA	3
Potencia del motor (230 V - 50 Hz)	1500 W - 2 CV
Dimensiones	1900 x 420 x 1180 mm
Altura del banco	900 mm
Velocidad de rotación	
- Velocidad lenta	De 0 a 1200 v/min
- Velocidad rápida	De 1200 a 3200 v/min
Distancia entre puntos	1200 mm
Diámetro sobre bancada	450 mm
Diámetro sobre alargador	750 mm
Longitud del soporte para herramientas	300 mm
Broca de accionamiento	M 33 x 3,5
Cono del cabezal fijo	CM2
Cono del cabezal móvil	CM2
Taladrado del cabezal móvil	\varnothing 10 mm
Peso neto	190 Kg
Referencia para piezas	150200 (+ N°/ despiece)
Código de barras	3700501704816
Embalaje	1720 x 550 x 560 mm
Peso bruto	265 Kg

SUMINISTROS Y ACCESORIOS

- La máquina se entrega con pedestal, soporte para herramientas, extensión, 1 Plato de 150 mm, 1 punta con pinchos, 1 contrapunto giratorio, 1 pasador de bloqueo, 1 punzón, llaves y manual de instrucciones.



REF

Boquilla de aspiración ajustable BAS100



REF

Luneta de torneado 150200.LUN

CONSUMIBLES

PÁG. 427